

24А (20А)	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25А (20А)	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27	Электромонтажник по силовым сетям и электрооборудованию 3 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28	Электромонтажник по распределительным устройствам и вторичным цепям 6 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Электромонтажник по распределительным устройствам и вторичным цепям 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30	Электромонтажник по распределительным устройствам и вторичным цепям 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31	<i>Спроектировщик участка</i> Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
32	Производитель работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33А	Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34А (33А)	Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35А (33А)	Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36А (33А)	Монтажник по монтажу стальных и железобетонных конструкций 4 разряда	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37А	Монтажник	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38А (37А)	Монтажник	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39А (37А)	Монтажник	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

40	Электрогазосварщик 4 разряда	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Да
----	------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	---	-----	---	-----	---	----	-----	-----	-----	----

Дата составления: 26.11.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Васильев Владимир Александрович

вич

04.12.19

(дата)

Главный инженер

(должность)

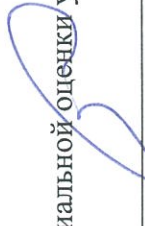


(подпись)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель технического директора по региональным проектам

(должность)



(подпись)

Опарин Андрей Львович

Ф.И.О.

04.12.19

(дата)

Заместитель генерального директора по персоналу

(должность)



(подпись)

Чернова Ирина Васильевна

(Ф.И.О.)

04.12.2019

(дата)

Начальник юридического отдела

(должность)



(подпись)

Селезнев Владимир Владимирович

(Ф.И.О.)

09.12.19

(дата)

Руководитель службы охраны труда

(должность)



(подпись)

Куличинская Елена Николаевна

(Ф.И.О.)

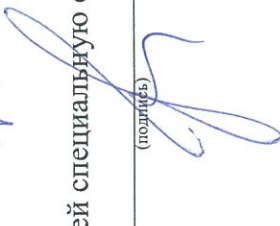
04.12.19

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3883

(№ в реестре экспертов)



(подпись)

Рябова Алия Исхаковна

(Ф.И.О.)

26.11.2019

(дата)

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «Универсал-Электрик»

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Обособленное подразделение в г. Полярные Зори Мурманской области, г. Полярные Зори, территория "Кольская АЭС") Участок КИПчА					
7. Электрогазосварщик	Используя рациональную организацию труда, снизить время нахождения работника в фиксированном рабочем положении до 25% от рабочего времени При проведении сварочных работ использовать средство индивидуальной защиты органов зрения (маску сварщика)	Снижение тяжести трудового процесса Защита от воздействия УФ-излучения			
Строительный участок					
40. Электрогазосварщик 4 разряда	Используя рациональную организацию труда, снизить время нахождения работника в фиксированном рабочем положении до 25% от рабочего времени При проведении сварочных работ использовать средство индивидуальной защиты органов зрения (маску сварщика)	Снижение тяжести трудового процесса Защита от воздействия УФ-излучения			

Дата составления: 26.11.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Васильев Владимир
Александрович

Васильев

04.12.19

Главный инженер

(подпись)

Ф.И.О.

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель технического директора по
региональным проектам

(подпись)

Опарин Андрей Львович
Ф.И.О.

(дата)

04.12.19

Заместитель генерального директора по
персоналу

(подпись)

Чернова Ирина Васильевна
Ф.И.О.

(дата)

04.12.2019

Начальник юридического отдела

(подпись)

Селезнев Владимир Владимирович
Ф.И.О.

(дата)

04.12.19

Руководитель службы охраны труда

(подпись)

Куличинская Елена Николаевна
Ф.И.О.

(дата)

04.12.19

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

3883

(№ в реестре экспертов)

(подпись)

Рябова Алия Исхаковна
Ф.И.О.

(дата)

26.11.2019